

BLASTVENT OÜ haavlikambrid

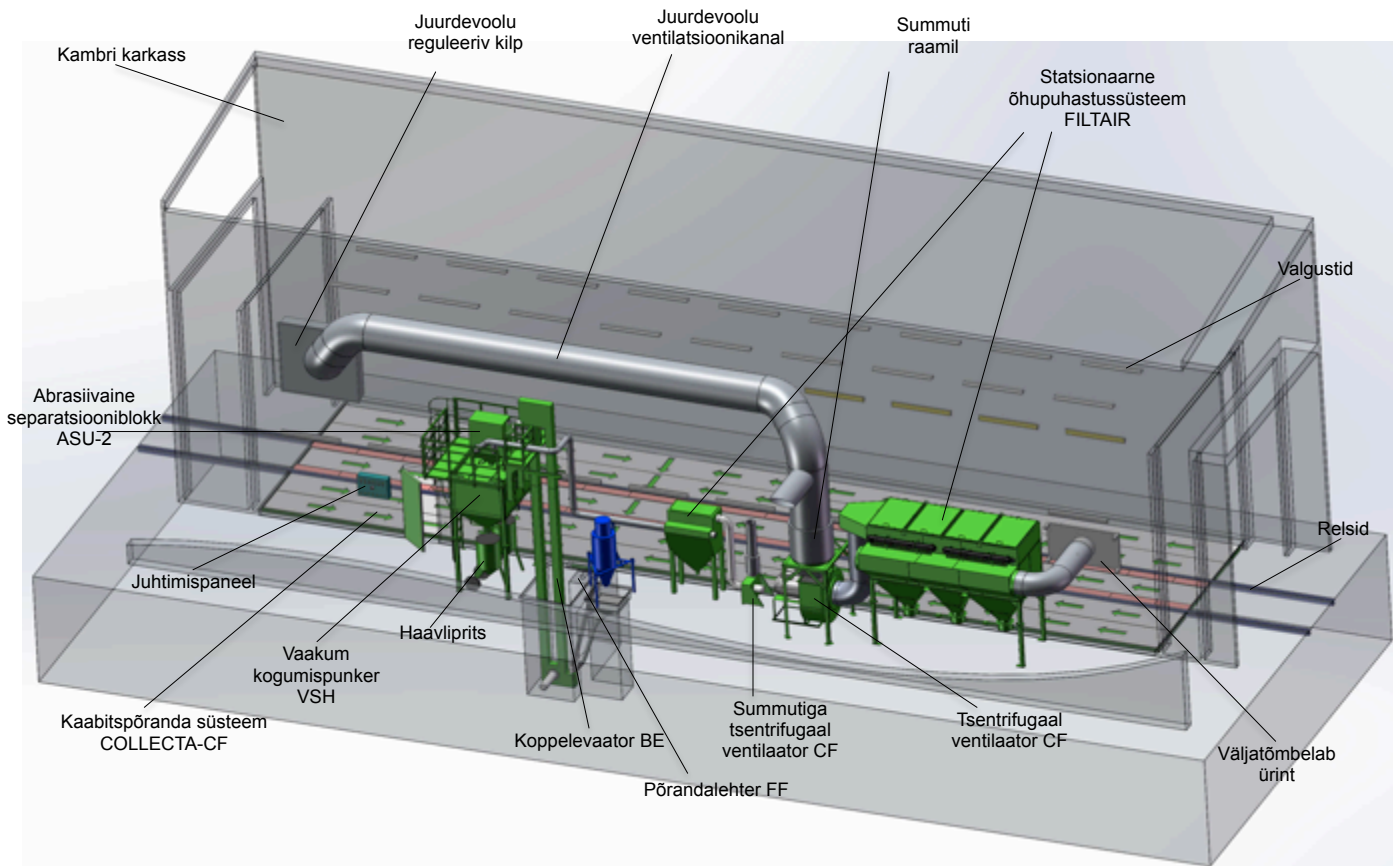
Kui tekib vajadus puhastada erinevaid metallkonstruktsioone või teisi tooteid statsionaarsetes (tehase) tingimustes, siis on kõige mõistlikum ja majanduslikult otstarbekam lahendus kasutada selleks haavlikambrid.

Me valmistame kambri kas kasutades tellijal juba olemasolevat ruumi (seda veidi seesmiselt moderniseerides) või ehitame kiiresti paigaldatava ruumi, kasutades sandwich-paneele. Kambri mõõtmed määratakse, lähtudes puhastatava toote maksimaalsetest mõõtmetest, see varustatakse vajaliku koguse liivapritsideadmetega (arvestades, et saaks tagatud nõutav tootlikkus ja järgitud töökaitse eeskirju) ja spetsiaalse ventilatsiooniga, kus on tolmu koguv filter.

Töökindluse, pika tööea ja ohutuse tagamiseks on väga oluline haavlikamber seestpoolt õigesti seadistada. Sealjuures tuleb kindlasti järgida operaatori tööohutusnorme ja keskkonnakaitsenõudeid.



Haavlikambri üldvaade koos seadmete põhikomponentidega automaatkogumise ja töödeldud terashaavlite regenereerimisega on antud allpool joonisel.



Antud toodete ettevalmistamise ja kaitsmise tehnoloogia seisneb pinna liivapritside töötlemises koos abrasiivaine järgneva kokku kogumise ja regenereerimisega. Kogu tootmisprotsessi jooksul säilitatakse kindlad keskkonnatingimused.

Seinad ja lagi peavad haavlikambri olema valmistatud sandwich-paneelidest ja kaitstud abrasiivaine toimel kulumise eest riputatava kulumiskindla materjaliga, mis absorbeerib lendava abrasiivaine kineetilist energia. Lagi on kulumise ja hõõrdumise vastu kaetud plekklehtedega.

Väravad paigaldatakse haavlikambri otstesse, need on valmistatud kulumiskindlast materjalist ja tagavad kambri piisava hermeetilisuse liivapritside tööstamiseks. Väravad kujutavad endast voldikkonstruktsiooni, mis koosneb PVC kattega tugevast kangast, komplekteerimisühikutest, terasdetailidest ja alumiiniumprofiilist. Väravaid avatakse-suletakse (volditakse kokku ja lahti) käsitsi.

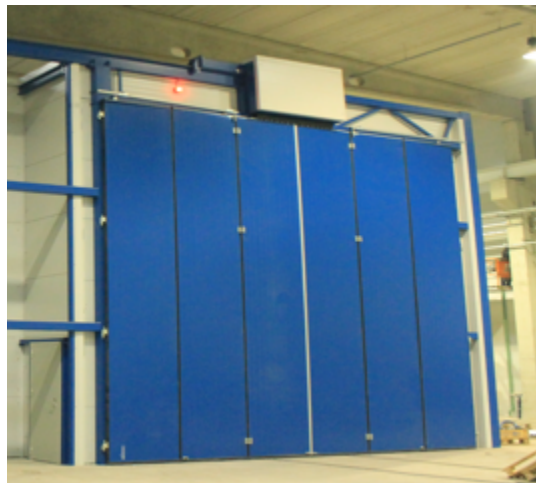


Pakutavad väravad on spetsiaalselt projekteeritud tööks rasketes tingimustes (suur niiskus, madal temperatuur, suur tuulekoormus, palju tolmu) ja on võrdlemisi suured. Kui väravad on avatud või poolavatud, siis lõpetavad liivapritsimasinad automaatselt oma töö. Haavlikambri uste ja väravate sisepind on haavlite otsese toime ja rikošeti eest kaitstud spetsiaalse kardinaga, mis on tõmmatud piki siseperimeetrit. Paigaldatava kardina materjal kujutab endast kulumiskindlat kangast, mis peab vastu küllaltki pikka aega.

Valgustus haavlikambri saavutatakse niisuguse valgustite komplekti abil, mis on tolmu eest kaitstud ja kulumiskindlad. Valgustite võimsus tagab piisava valgustuse liivapritsitööde teostamiseks kambri töötsoonis. Valgustid on teraskorpusega, värvitud pulbervärviga ja paigaldatud difuusete nikeldatud reflektorite sisse. Vahtkummist tihend, mis on paigaldatud kontuuri mööda korpuse ja kaane vahele, ei lase abrasiivainel ega tolmul valgusti sisse tungida. Lambi kulumiskindel kuppel on tehtud polükarbonaadist ja selle saab hõlpsasti 1-2 minuti jooksul uue vastu vahetada.

Valgusti kinnitatakse kandvale seinale ja/või laepaneelile. Valgussüsteem lülitab sisse avariiaakud, mis suudavad toetada nelja lambiga valgustamist 10-15 minuti jooksul pärast elektritoite täielikku lõppemist või elektrilise peatoite avariilist välja lülitamist. Valgustite võimsus tagab piisava valgustuse liivapritsitööde teostamiseks kambri töötsoonis.

Haavlikambri küljeseina juurde monteeritakse põrandasse **põrandalehter FF**, millesse kraabitsatega põranda süsteemiga kogutakse töödeldud abrasiivsegu. Põrandalehteris on spetsiaalne võrk, mis peab kinni liivapritsiga töötlemise käigus töösesusse sattunud suurte mõõtmega prahi.



Allosas on põrandalehteril väljund, mis on ühendatud **abrasiivainete transpordisüsteemiga**. Abrasiivainete transpordisüsteemi abil (vaakum COMPLEXA-V või mehhaaniline MECHTRANS) tõuseb töösegu **abrasiivaine separatsiooniblokki ASU**, kus abrasiivainest eraldatakse praht ja tolm. Alles jäänud puhastatud abrasiivaine liigub isevoolutede läbi **kogumispunkri** (vaakum VSH või mehhaaniline MSH) liivapritsiaparatuuridesse. Separatsiooniblokist imetakse eemaldatud tolm õhujuhtimissüsteemi kaudu filterblokki **õhupuhastussüsteemis FILTAIR**, kus jääb filtritesse pidama. Filtrid puhastatakse suruõhuga. Filterblokil on koonusekujuline põhi, kuhu koguneb eraldatud tolm, mis läheb sealt utiliseerimiskottidesse.

Suletud tüüpi ventilatsioonikamber luuakse **keskrõhu tsentrifugaalventilaatoriga CF**. Tolmune õhk imetakse ventilaatori abil kambriest välja. Tagasilöögiklapp takistab abrasiivaine rikošeti otsest sattumist õhukanalisse. Õhukanal on ühendatud filtrite blokiga. Ventilatsioonisüsteemi ventilaator on varustatud klapiga, mis võimaldab tagada haavlikambri madalama rõhu, see väldib tolmuleket töötsoonis.

Kuna seadeldiste standardne komplekt ei ole vastavuses kõigi töövõtjate individuaalsete nõuetega, siis pakume moodulsüsteemi, mis avab lõputud võimalused komplekteerimiseks.

Vastavalt planeeritud abrasiivaine kogumise ja puhastamise süsteemi tulemusena kasvab tehtavate liivapritsitööde kvaliteet, samuti väheneb tolmu moodustumine töötsoonis, see oma korda suurendab liivapritsi tootlikkust.